



**MORENO LEON**  
TINAJEROS DE SIEMPRE



**MORENO LEON**  
TINAJEROS DE SIEMPRE



MORENO LEÓN  
TINAJEROS DE SIEMPRE

NOMBRE: Tinajas Moreno León, sl  
DOMICILIO: Carretera de Ciudad Rodrigo, km19  
Localidad: Torrejoncillo  
Provincia: Cáceres  
C. Postal: 10.830  
C.I.F.: B104005969  
Telf.: 927303372

## **MEMORIA EXPLICATIVA**

### **PROMOTOR**

**TINAJAS MORENO LEÓN, S.L.**

**Nº REGISTRO DE ARTESANOS: EX-0067-20**



## **01- HISTORIA Y ORIGENES .....**

## **02-CENTROS DE TRABAJO.....**

- a.- Organización del taller y estructura de la empresa.
- b.- N° de trabajadores
- c.- Buenas prácticas con relación a los procedimientos y procesos operativos internos (mantenimiento, control de calidad, gestión de clientes, logística, gestión medioambiental, prevención de riesgos laborales, etc.)

## **03-EVOLUCION Y DESARROLLO.....**

- d.- Existencia de imagen corporativa y/o marca comercial.
- e.- Responsabilidad social y realización de actividades en beneficio de la comunidad.

## **04-PRODUCCION Y VENTAS**

- f.- Orientación de la producción hacia el mercado y las tendencias de la demanda.

## **05-TIPOS DE CLIENTES Y DESTINO DE LOS PRODUCTOS**

## **06-PRODUCTOS:.....Tradicional y de nueva creación**

## **07-NUEVAS TECNOLOGIAS.....**

- g.- Empleo de tecnologías de la información y la comunicación.

## **08- COLABORACIONES**



MORENO LEÓN  
TINAJEROS DE SIEMPRE

## **01- HISTORIA Y ORIGENES**

Si bien el nombre de Tinajas Moreno León, S.L., es el actual de la empresa, no siempre fue así.

En Mayo de 1986, Rafael Moreno León crea una pequeña actividad de fabricación de piezas de alfarería (casi exclusivamente tinajas) en un pequeño local que le prestan sus padres.

Aquí se establece y trabaja él solo, durante dos años. En 1988 se incorpora a la empresa Antonio Moreno León, formando una Comunidad de Bienes denominada Hermanos Moreno León, C.B. Y siete años más tarde se admite como socio comunero a otro hermano. Juan Carlos Moreno León que entra a formar parte de la comunidad en Marzo de 1995.

Así permanecerá hasta el final del año 2009 en que la empresa cambia de nombre y de situación fiscal para pasar a denominarse Tinajas Moreno León, S.L.

Esta es a grandes rasgos la historia de la empresa como se la conoce hoy día. Aunque hay que decir que el que nosotros hayamos seguido este camino de la fabricación de tinajas y otras piezas de alfarería no es fruto de la casualidad, sino el de haber pertenecido a una familia de artesanos tinajeros que estaban establecidos en Torrejoncillo dedicados a la fabricación de estos productos desde no sabemos cuanto tiempo hace.

Hasta el pasado año 2014 la referencia más antigua que tenemos es de 1783. Este dato lo habíamos sacado de una tinaja que por su forma, sus dimensiones y proporcionalidad entre la base y la boca, además, por el tamaño y perfil del cuello con respecto a la boca, y sobre todo por el barro con el que está



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

hecha, sabemos que se fabricó en Torrejoncillo por nuestros antepasados. A finales del 2014 hemos encontrado otra pieza, que además de estar fechada en 1766 dispone de una inscripción en la que se puede leer que se hizo en Torrejoncillo y para quien iba destinada.

Esta tinaja en la que está grabada una estrella de David, es la que nos aporta el dato mas cierto a nuestros orígenes como tinajeros.

La estrella de David ha sido el sello con el que todos nuestros antepasados tinajeros han grabado sus piezas. Se sabe que en esta época convivían varias familias dedicadas a este menester en Torrejoncillo (1). Pero los únicos tinajeros Torrejoncillanos que sellaban sus piezas con este símbolo eran nuestros antepasados.

(1) Localidad en la época, eminentemente artesana, y no solamente en cuanto a la alfarería.



## 02- CENTROS DE TRABAJO

### CENTROS DE TRABAJO

La empresa dispone en la actualidad de dos centros de trabajo.

Uno y principal situado en Torrejoncillo dedicado a la fabricación artesanal de piezas de alfarería.

También dispone de un espacio grande para la comercialización de productos manufacturados por la empresa y otros que no son de producción propia, pero sí relacionados con la cerámica y la alfarería.

-EN ESTE CENTRO SE REALIZAN LAS FASES DE PRODUCCIÓN y COMERCIALIZACIÓN-

Otro centro de trabajo lo constituye un local situado en la ciudad de Cáceres. Donde además de la exposición y venta de productos, existe un espacio integrado en el local, habilitado para la producción. Que además le da al visitante la posibilidad de estar viendo como se fabrican piezas en el torno mientras realiza sus compras.

También desde aquí se gestiona la empresa en un espacio u oficina habilitada para tal efecto. Compuesto por mobiliario equipo y medios informáticos (ordenador, impresora, escáner, fotocopidora, etc.) además del material propio para la gestión y desarrollo de la empresa.

- EN ESTE OTRO CENTRO SE REALIZAN LAS FASES DE GESTIÓN Y ADMINISTRACIÓN, PRODUCCIÓN y COMERCIALIZACIÓN-



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

## a.- Organización del taller y estructura de la empresa.

### *Organización de los talleres y zonas de comercialización*

El taller en Torrejoncillo “obraol”<sup>(1)</sup> se halla organizado en base a una distribución lineal de las diferentes fases del proceso de producción y de almacenamiento de productos finales. Las distintas áreas (zona de obra o faenado, tornos, secado, almacenaje y expedición) se suceden a lo largo de la nave principal. La preparación de la materia prima (técnica de churros) está convenientemente separada y alimenta la zona de faenado por medios paletizados. El horno de gas ocupa una nave separada por razones de seguridad de las operaciones. No existen interferencias en los trayectos de las materias primas, productos semielaborados y productos acabados.

#### *1º.- Instalaciones en Torrejoncillo*

El centro que está situado en Torrejoncillo consta de 1.750 metros cuadrados aproximadamente y lo componen tres edificaciones diferenciadas entre sí. Que aunque se comunican, cada una esta destinada a desempeñar la función para la ha sido diseñada, de acuerdo al trabajo que en ella se tiene que realizar.

La primera y principal de estas tres naves que tiene 750mt<sup>2</sup> es la que está dedicada a la fabricación. Un 70% del espacio es taller y el resto esta destinado a almacén de producto elaborado.

(1) OBRADOR.- zona donde se realiza la obra



Existen dos tornos de alfarero diseñados por nosotros para mantener y elaborar piezas de gran peso y volumen mientras estas se realizan por el tinajero. Esta es la única maquinaria relacionada con la fabricación, con la que cuenta nuestro taller. El resto se hace con las manos por la técnica de churros tal y como se empezaron a hacer las primeras piezas de alfarería hace miles de años.

La segunda nave que es contigua a la primera. Está dedicada al secado de las piezas y también allí se encuentra instalado el horno donde se cuece el producto.

Esta consta de aproximadamente 250mt<sup>2</sup>. De los cuales 200mt<sup>2</sup> están situados en una planta baja donde se almacena y se ubica:

- producto semielaborado para la terminación del secado.
- un horno de gas propano de grandes dimensiones (necesario para la cocción de las grandes piezas que se realizan en nuestro taller).
- parte del producto ya cocido que no se puede almacenar en el exterior. Como son las tinajas destinadas a contener vino.

En los 50mt<sup>2</sup> restantes, está la primera planta. Allí se encuentran unas máquinas para la elaboración y amasado del barro. Son máquinas que lo que hacen es la trituración de la tierra previamente humedecida. Luego pasa a una galletera donde se amasa el barro y se le quitan las pequeñas piedras que este contiene. Y una última máquina que es una galletera de vacío, donde se le saca el aire al barro y por donde sale amasado con una homogeneización óptima para su manipulación a la hora de elaborar el producto deseado.





MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

Este sistema de colocación de la maquinaria para la elaboración de la materia prima, está diseñado por nosotros para un mejor aprovechamiento del espacio y del tiempo durante el proceso.

La tercera nave es la que se dedica a la exposición y venta del producto. Dentro de ella ahí una zona dedicada a exponer piezas decoradas y de pequeño tamaño que no son de fabricación propia. Las compramos a alfareros de toda la península con una gran representación de alfarería extremeña, la exponemos en estas instalaciones y se vende en nuestra tienda.

Esta diversificación del producto es un refuerzo económico muy importante para nuestra empresa. Sobre todo en los últimos tiempos, en los que es tan difícil subsistir cuando lo que fabricas no es un producto de primera necesidad.

Este sistema de tener piezas de otros artesanos y de técnicas tan variadas en un mismo espacio, hace que sea mucho más atractivo para el visitante que puede ver gran cantidad de técnicas de fabricación en alfarería, así como gran variedad de piezas diferentes en un solo espacio.

Los espacios exteriores a las edificaciones, normalmente también están ocupados por elementos o productos relacionados con nuestro taller. Como puede ser el espacio destinado al almacenamiento de la materia prima, así como gran parte del producto terminado que por sus condiciones se puede almacenar a la intemperie.



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

## *2º.-Instalaciones en Cáceres*

Este espacio de nuestra empresa que está localizado en la ciudad de Cáceres. Se ubica en una zona nueva de la ciudad. Es un parque empresarial de nueva creación que consta de unas trescientas naves industriales y empresariales. Que se abrió en 2008 y esta destinado por su estructura a contener empresas del sector servicios, comercio, etc.

Contamos con dos naves contiguas de 300mt<sup>2</sup> cada una las cuales están unidas por una puerta que las conecta y por la que se accede de la una a la otra.

La inversión en estas naves se hizo para dar salida al producto desde un espacio donde la importancia turística de una ciudad como Cáceres, es muy grande.

Además de que la afluencia de público que te da una ciudad, es mucho mayor que la que podemos tener en nuestras instalaciones situadas en el pueblo.

Este centro también se creó sabiendo que era un aliciente más para el turista que visitaba la ciudad, complementando un servicio de visitas con algo relacionado con la artesanía y con la que hasta ese momento Cáceres no contaba.

La primera nave y principal está destinada a la exposición y ventas. En este espacio se exponen las piezas en una sala diseñada ella y las estanterías que la conforman, para realzar los objetos y piezas que allí se exponen.

Dentro de este espacio existe una zona destinada al trabajo y realización de piezas en el torno, de unos 12mt<sup>2</sup> de superficie. Delimitados por paredes de cristal de gran grosor y



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

de unos dos metros de altura, a través de los cuales se ve al artesano trabajando en la realización de piezas en el torno.

En este punto podemos congratularnos de las muchas felicitaciones que tenemos por parte de los visitantes y clientes que hasta allí acuden. Por lo bien cuidada y bonita que ha quedado este espacio de taller-tienda.

La segunda nave se compone de un servicio, una zona de oficina para la gestión de la empresa y reunión con clientes y proveedores, un espacio para la de exposición de productos que no requieren un tratamiento especial a la hora de presentarlos, y una zona de almacenamiento. Hay también un espacio que está doblado encima de la que son la oficina y el servicio. Y este está destinado a la zona descanso de las personas que allí trabajan. Para lo cual está amueblado con una pequeña cocina, con mesa y sillas, microondas, así como un sofá, y televisión.

En los exteriores de las instalaciones hay un espacio no edificado que es parte de la propiedad, en el cual se exponen piezas que por sus condiciones especiales pueden mantenerse en el exterior.



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

## *Estructura de la empresa*

Se halla estructurada de forma que cada uno tiene una o varias funciones en las cuales desempeñar su trabajo. No interfiriendo ninguno en el cometido del otro para no suplantar funciones y evitar malentendidos en las tareas desempeñadas.

La función de las ventas de fabricación propia y el trato con este cliente, es desempeñado por uno de los propietarios. La compra de mercancías y productos destinados a la venta, el trato con el cliente final y la venta de estos productos son gestionados por otro de los socios que también desempeña la función de gestionar la empresa en cuanto a la organización y guarda del papeleo y documentación originada.

Otras funciones como son la prevención de riesgos y seguridad en el trabajo, la gestión de las nóminas, la normal comunicación con la Agencia Tributaria y Tesorería General de la S. Social, etc) las tenemos externalizadas con empresas profesionales que se dedican a estos menesteres.

### b.- N° de trabajadores.

Esta empresa la constituyen cinco trabajadores a jornada completa determinados de la siguiente forma:

Tres socios capitalistas dos que son socios administradores y otro que es socio trabajador.

Un trabajador con contrato fijo y a jornada completa, que viene trabajando en esta casa desde 1993.



Un trabajador con contrato fijo y a jornada completa, que trabaja en la empresa desde el año 2010. **Este trabajador es una nueva generación de la familia ya incorporada a la empresa, con la que se asegura la continuidad. Caso raro en las empresas artesanas en estos tiempos donde lo más común es el abandono del oficio.**

Contratos por horas. En momentos puntuales como puede ser el verano y durante horas determinadas, **nuestros hijos colaboran con la empresa aprendiendo el oficio y ayudándonos en las tareas propias de nuestro trabajo. De esta forma participan de lo que es un negocio propio. Y además se procura que se arraiguen a un tipo de trabajo de tradición familiar para que en el futuro lo sientan como suyo y puedan seguir esta saga de tinajeros en Torrejoncillo.**

c.- Buenas prácticas con relación a los procedimientos y procesos operativos internos (mantenimiento, control de calidad, gestión de clientes, logística, gestión medioambiental, prevención de riesgos laborales, etc.)

Nuestra empresa al no utilizar productos químicos ni de otro tipo que no sean productos y materias primas naturales, no produce alteraciones de ningún tipo. Ni en los productos elaborados, ni en el medio ambiente.

### *1.- Mantenimiento*

La empresa tiene definido y aplica un plan de control mediante una base de datos propia y creada al efecto para el mantenimiento y buen estado del material, herramientas,



vehículos, equipos e instalaciones del taller para una mejor optimización de los recursos, seguridad y calidad en el trabajo, basado todo en el estado y antigüedad del material a controlar.

## *2.- Control de la calidad*

La empresa tiene establecido una serie de puntos de control en diferentes fases del proceso donde aplica los criterios de calidad establecidos.

Los controles en nuestra casa se efectúan mediante tres factores:

- Primero. SELECCIÓN en la cantera del tipo de barro que vamos a extraer para la posterior elaboración de los productos. Se utiliza la materia prima que se ha utilizado siempre para la fabricación de este tipo de piezas. Sería más cómodo comprarlo ya hecho, como hacen muchos alfareros. Pero de esta forma se pierde la identidad de la pieza.

Aquí es donde se encuentra esta arcilla tan propia para hacer piezas de gran tamaño y grosor. Es quizás por este motivo por lo que desde hace varios siglos en este pueblo se hayan fabricado tinajas y piezas de grandes dimensiones, debido a que el barro que aquí se podía obtener era el mas apropiado para ello.

- Segundo. FABRICACIÓN Y DESARROLLO de las piezas de forma totalmente artesanal. Utilizando las herramientas y métodos de fabricación que nos enseñaron nuestros antepasados.



MORENO LEÓN  
TINAJEROS DE SIEMPRE

Desde hace unos años nos dimos cuenta que para ser competitivos en los tiempos en los que vivíamos había que hacer un proceso de modernización. Eso sí, solo en la parte del trabajo que no incumbe a la fabricación del producto. En lo que hicimos incorporación de maquinaria de apoyo como puede ser la de una transpaleta para mover las piezas de gran peso y tamaño.

En la preparación del barro con máquinas y un sistema diseñado por nosotros mismos para la más fácil elaboración de este.

La incorporación de la electricidad tanto para mover el torno, como para la cocción de las piezas en el horno.

- Tercero. REVISIÓN ocular de todas y cada una de las piezas para comprobar que no existen roturas ni desperfectos. En las piezas que se observa alguna anomalía se aparta y esta tiene la consideración de (piezas de segunda), las cuales se venden a un precio rebajado.

También en algunas de las piezas que realizamos para contener vino, les hacemos una comprobación con agua para determinar que no existen fugas.

### *3º Gestión de los clientes*

Como en cualquier empresa, los clientes son uno de los puntos mas a tener en cuenta y estar siempre dispuestos a mejorar.

Desde Tinajas Moreno León, si podemos estar satisfechos, en cuanto hace referencia a nuestros clientes:

Los clientes se determinan en mayoristas y minoristas. De todos se guardan la mayor parte de los datos posible de manera



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

informatizada, para así tener un fichero donde contactar con ellos y tener la posibilidad de mantenernos conectados.

Los mayoristas por sus muchas visitas a nuestra casa terminan siendo amigos y como tales se les trata, con lo que favorece mucho la relación ente las partes.

Y los de carácter minorista, intentando dar siempre una buena imagen, buen trato, limpieza de las instalaciones y de los productos en exposición, etc. Para que la visita a nuestra casa le sea lo más cómoda y afable posible, siempre procurando que la imagen que se lleve, la dé a conocer entre sus amistades que al fin y al cabo pueden ser nuevos clientes.

A todos se les ofrece la posibilidad de visitar el taller y nuestras instalaciones, dándole explicaciones de cómo elaboramos los productos y de cual es el proceso de elaboración.

#### 4º Logística

La empresa dispone de tres vehículos de diferentes tamaños para servir a los clientes los pedidos en caso de que estos los soliciten.

Una pequeña furgoneta para transporte de piezas pequeñas y para servicios cercanos al centro de trabajo. Aunque normalmente para lo que más se utiliza es para transporte diario del personal de casa al trabajo y del trabajo a casa.

Otra furgoneta de tamaño medio que para lo que mas la utilizamos es para transportar piezas elaboradas y semielaboradas entre los centros de trabajo. Además de reparto de pedidos.





MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

Y un camión de 3500kg para transportar piezas de gran volumen, y a mayores distancias. Este además dispone de un gran remolque para cargas mayores.

### 5° Gestión medioambiental

Nuestra empresa al no utilizar productos químicos ni de otro tipo que no sean elementos y materias primas naturales, no produce alteraciones de ningún tipo. Ni en los productos elaborados, ni en el medio ambiente.

Al no utilizarse mas que productos naturales (tierra y agua), no produce ningún tipo de contaminantes, ni sólidos, ni líquidos, ni gaseosos.

La cocción se hace a través de un horno de gas propano perfectamente homologado.

### 6° Prevención de riesgos laborales

Desde hace varios años contamos con empresas que nos asesoran y previenen sobre todo lo que son posibles riesgos que tiene una empresa de carácter artesanal como la nuestra, y con las peculiaridades que esta tiene.

Al no utilizarse productos contaminantes ni estar sometidos a situaciones de grandes riesgos, la prevención viene dada sobre todo a lo que son cuidados de higiene, limpieza, salud de los trabajadores, precaución y homologación en la maquinaria, vestuario adecuado, carteles de información, etc.



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

### **03-EVOLUCION Y DESARROLLO**

#### **d.- Existencia de imagen corporativa y/o marca comercial.**

Disponemos de una imagen que nos representa, y que incluimos en la cartelería propia de la empresa (facturas, dípticos, catálogos, etc). Si bien creemos que por lo que mas se nos conoce es por el nuestro nombre, y por los productos que fabricamos que son nuestra mejor representación. Sobre todo y últimamente por una pieza de diseño exclusivo, que es un horno-barbacoa denominado “EL FOGÓN DE DANIEL”.

#### **e.- Responsabilidad social y actividades en beneficio de la comunidad.**

Nuestra responsabilidad ante la sociedad es la de crecer para poder crear empleo y prosperidad en nuestra comunidad.

Realizamos en la medida de lo que nos permite nuestra actividad diaria, la colaboración en los actos y actividades que se nos solicitan, tanto a nivel local, como de la comarca. Dispuestos a colaborar siempre en cuantas actividades se nos solicitan por el bien de la comunidad, que al fin es el reflejo de nuestro trabajo en el cual repercute esta afinidad y predisposición a colaborar con los organismos, asociaciones, competiciones deportivas, centros deportivos y educativos, etc, en darle valor a nuestro trabajo y esfuerzo.



## 04-PRODUCCION Y VENTAS

### f.- Orientación de la producción hacia el mercado y las tendencias de la demanda.

Nuestro mercado tiene sobretodo carácter nacional, si bien esporádicamente se envían algunas piezas al extranjero. Hace algunos años la exportación era más común en nuestra empresa, pero desde que aparecieron productos similares de producción asiática, unido esto a la crisis que sufre Europa y España en particular, el envío de piezas fuera de nuestras fronteras no es como nos gustaría.

Aunque tenemos que decir que se está iniciando en Francia un proyecto conjunto entre un empresario de Francia y nosotros como proveedores, denominado POTERIE IBERIQUE.

También se han enviado últimamente 3 Fogón de Daniel (hornos) a Washington, tinajas para vino a Italia y Austria. Tinajas de gran tamaño para la decoración de un complejo turístico en Japón, contactos con un productor de vinos de Chile para envejecer vinos en barro, desde hace dos años un notable incremento de ventas de tinajas para vino a bodegas de Cataluña, y de Ribera del Duero, etc.

Porcentajes aproximativos de las ventas según territorio en los últimos años:

Local.....	2%
Comunitario.....	26%
Nacional.....	71%
Extranjero.....	1%

El producto que fabricamos está orientado hacia la decoración, sobretodo de jardines y espacios grandes.



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

El hecho de que nuestra producción esté orientada hacia este tipo de mercado de la ornamentación y la jardinería es por que así nos lo pide la demanda existente.

En otros tiempos nuestra fabricación tenía carácter de piezas de servicio. Como podía ser el de contener vinos, agua, aceite, grano, etc. Con la aparición de otros materiales, como el plástico, acero inoxidable, etc. Nuestras piezas dejaron de utilizarse para estos menesteres y hubo que encauzarlas hacía otro destino.

Esto nos llevó a diseñar y crear nuevas piezas que fuesen diferentes al concepto más tradicional, y fuesen más atractivas para el cliente que nos solicitaba el producto para un destino que no era el que había tenido comúnmente.



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

## **05-TIPOS DE CLIENTES Y DESTINO DE LOS PRODUCTOS**

Nuestros clientes son de lo más común, si bien se diferencian entre los que son clientes mayoristas y minoristas.

Los primeros son clientes de toda la vida y algunos que se van agregando poco a poco.

Los minoristas son la mayoría y estos vienen a por el detalle, en muchos casos a que se les fabriquen piezas a medida según diseños y tamaños creados por ellos mismos o que los han visto en revistas ó sitios especializados en decoración.

Últimamente y por causas de la crisis económica que estamos sufriendo estos son los más numerosos. Y por que en nuestras tiendas se encuentran detalles de poco valor económico y de pequeño tamaño, no así de valor artístico, que hacen que el comprador los adquiera de una manera más fácil, haciendo que este tipo de clientes crezca en cuanto a número.



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

## **06-PRODUCTOS:.....Tradicional y de nueva creación**

Aunque se fabrican productos de nuevo diseño, quizás los más solicitados son los tradicionales. Sobretodo cuando estos van a ser destinados a la decoración sin más.

Hemos innovado en las formas para hacer piezas que además de atractivas sean útiles para la demanda. Así lo que son por ejemplo las tinajas, en algunos casos se fabrican con la boca más ancha para que puedan servir de macetas. También con la base más grande para poder sostenerse mejor, puesto que ahora la mayor parte de ellas están sometidas a la acción del viento por ser piezas que van a estar a la intemperie. No como en otros tiempos en que estaban bajo techo.

A estas mismas tinajas en algunos casos se le han puesto asas para hacerlas diferentes unas de otras. Puesto que ahora al tener un carácter más ornamental, necesitan diferenciarse. No como antes que lo que se buscaba es que fuesen piezas de servicio sin importar que fuesen más ó menos atractivas.

En cuanto a la fabricación de piezas para contener vinos, tenemos que decir que cayó en los últimos años.

Ahora hemos encontrado una vía que puede darle salida a este producto, y ya se ha empezado a vender para probar con los vinos criados con nuestras tinajas en comarcas vitivinícolas tan importantes en este sector como las del Priorato y el Penedés en Cataluña ó alguna incursión en bodegas de Ribera de Duero.

Asimismo fabricamos gran cantidad de piezas de alfarería de mediano y pequeño tamaño. Aunque nuestra especialidad es la



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

pieza de gran tamaño, que es lo que se ha fabricado siempre en nuestra empresa y en lo que realmente somos competitivos. También se fabrican piezas por encargo con diseños de los propios clientes.

Otros de los productos que son de reciente creación, son los hornos.

Fabricamos dos tipos de hornos. Unos más tradicionales que los llamamos “Hornos Panaderos”. Y otro de diseño y creación propia que denominamos “El fogón de Daniel”.

El fogón de Daniel es una pieza de diseño propio, que lo empezó nuestro padre hace aproximadamente 20 años y al cual le hemos dedicado el nombre. Desde que se empezó a fabricar ha sufrido varios cambios, sobre todo en los elementos que lo componen, no así tanto en el diseño que es bastante fiel a lo que fue en un principio cuando Daniel realizó la primera unidad de este horno.

Se ha ido mejorando con el tiempo convirtiéndose en la pieza más solicitada de todas las que fabricamos. Y por la que más se nos conoce en toda España, saliendo dos veces en el programa de televisión Un país para comérselo y últimamente en la revista de decoración Casa y Campo. Estando en estudio el proceso de protección de esta pieza mediante una patente.

Está fabricado en barro refractario, de manera totalmente artesanal y no lleva ningún esmalte ni ninguna decoración extra.

Por puro simple que es, resulta muy atractivo. Aunque la mejor carta de presentación de este producto además del diseño es su



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

fácil manejo y funcionamiento que lo hace inmejorable en su sector.

Así como práctico para su transporte y colocación en cualquier parte de la casa ó jardín.

Su funcionamiento es con carbón.

Se sirve con un brasero, también de barro refractario que es donde se sitúa el carbón. Una parrilla niquelada para su uso como barbacoa, y unos trébedes de forja que lo soportan.

Se fabrica en dos tamaños.

El Horno Panadero se fabrica también en barro refractario y de forma artesanal.

Esta es una pieza de muy difícil fabricación por lo que supone que va estar sujeta a mucha temperatura a lo largo de su vida útil. Por lo que aquí en esta zona nunca se había realizado por no saber como era el proceso de fabricación par darle las cualidades que requiere un producto de este tipo.

Después de muchas pruebas e investigaciones, hemos dado con la formula de cómo fabricar este tipo hornos para que sea útil, práctico y funcional además de competitivo en el mercado por su precio y calidad. Desde hace aproximadamente tres años está incorporado en nuestro catálogo como una pieza más y con mucha aceptación últimamente por parte de nuestros clientes.

A este horno hay hacerle una obra que lo cobija y le proporciona el aislamiento necesario para poderlo utilizar con leña.

Los fabricamos en varios tamaños que se les da referencia por el diámetro. Se sirven solos ó con los materiales y todos los accesorios que se necesitan, además de un croquis de montaje





MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

para que el mismo cliente pueda montarse el horno en su casa ó jardín.

Para un mejor servicio al cliente, también los servimos totalmente terminados, para lo cual nos servimos del asesoramiento en el montaje de un albañil.

Dentro de lo que son innovaciones en cuanto al diseño de este horno, hemos querido llegar más allá y hemos conseguido construirlos dentro de tinajas. Con lo que el aspecto y el resultado final es muy atractivo y está siendo muy bien aceptado por los clientes.



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

## **07-NUEVAS TECNOLOGIAS**

### **g.- Empleo de nuevas tecnologías de la información y la comunicación.**

Procuramos estar con los tiempos y para ello disponemos de equipos informáticos para la gestión y comunicación de la empresa con los clientes, proveedores, etc.

Desde 1997 en que adquirimos el primer ordenador personal y asistimos a un curso de iniciación en la informática, no hemos dejado de aprender y a cada vez más estar con todo lo que son las nuevas tecnologías. Tanto en los procesos de gestión de la empresa como en la comunicación con todo lo relacionado con la empresa, y sobretodo con Internet, herramienta sin la que hoy día si no la manejas, estas totalmente desfasado y fuera de lo que es la competitividad necesaria para subsistir como empresa. Aproximadamente el 50% de la comunicación que tenemos en nuestra empresa se hace a través de correo electrónico y el resto por teléfono.

En cuanto lo que se refiere a los pedidos, estos se aproximan al 70% a través de Internet y correo electrónico. Siendo el resto por teléfono ó de manera presencial en nuestras instalaciones. Últimamente, el auge de las redes sociales son un gran escaparate para promover los negocios, es quizás en este punto donde nos falta ponernos más al día, por eso lo estamos intentando y aprendiendo para no quedarnos desfasados.



MORENO LEON  
TINAJEROS DE SIEMPRE

## **08- COLABORACIONES**

Desde que tenemos esta empresa hemos tenido la suerte de conocer a mucha gente, tanto españoles como extranjeros, relacionados con la cerámica y el arte.

Hemos hecho amistad con algunos y colaboraciones en sus obras. Así con artistas locales y de la provincia. Y otros de fuera de nuestras fronteras como lo son:

Jane Weeler (Inglaterra).

Sam Hernández (Estados Unidos).

Cedric Servant (Francia).

Pia Andersen (Dinamarca).

Demostraciones en ferias.

Excursiones en el taller.

### **REPORTAJES EN REVISTAS ESPECIALIZADAS:**

#### **CERAMICA.**

2010 CERAMICS TECHNICAL (EE.UU.)  
OFICIO Y ARTE (ESPAÑA)

#### **DECORACION.**

2013 CASA Y CAMPO (ESPAÑA)

[www.tinajasmorenoleon.com](http://www.tinajasmorenoleon.com)  
[info@tinajasmorenoleon.com](mailto:info@tinajasmorenoleon.com)  
[tinajasmorenoleon@hotmail.com](mailto:tinajasmorenoleon@hotmail.com)